

COVERPACK DE MEXICO S. DE R.L. DE C.V.

3/16

ESPECIFICACION DE PRODUCTO	
ROLLO DE POLIBURBUJA	CODIGO 578AF

DESCRIPCION	ROLLO DE POLIETILENO DE BAJA DENSIDAD CON ADITIVO
APLICACIONES	EMPAQUES
MATERIAL	POLIETILENO DE BAJA DENSIDAD CLAVE 20020X ADITIVO BAPOLENE 20532
PROCESO DE FABRICACION	EXTUSION COMPUESTA

PARAMETROS	UNIDAD DE MEDIDA	INSTRUMENTO DE MEDICION	VALORES MINIMO Y MAXIMO
ESPEJOR	MILESIMAS DE PULGADA	MICROMETRO	200-250
ANCHO	METRO	CINTA METRICA	1.22 -1.24
LONGITUD	METRO	CONTADOR DIGITAL	123-125

DENSIDAD	LB	0,8-1.2
ESFUERZO A LA TENSION	LB/INDIREC.MAQ TRANSVERAL	100-120
ELONGACION	%	60-120
ESFUERZO A LA COMPRESION A 10% DE FLEXION	LB/IN2	2.0-4.0
TRANSMISION DE AGUA	%PULGADA	0.01-0.02
ABSORCION DE AGUA	%VOLUMEN EN 96N HRS	0,01
COEFICIENTE LINEAL DE EXPANSION	10 5IN/IN	1,3
CONDUCTIVIDAD TERMICA	BTU/F2/HR	0.26-0.30
CONSTANTE DIELECTRICA	COULOMB/SEG/AMPERE	00,1K

*ROLLOS EMPACADOS EN BOLSA DE POLIETIELNO DE BAJA DENSIDAD, PARA SU PROTECCION Y EMBOBINADO EN UN CENTRO DE CARTON.

*CADO ROLLO PRESENTA ETIQUETA CON LA SIGUIENTE INFORMACION:

-FECHA DE FABRICACION

- TURNO
- NUMERO DE LOTE
- DESCRIPCION DEL PRODUCTO.

*SU ALMACENAMIENTO DEBE SER DE PREFERENCIA EN UN LUGAR VENTILADO LEJOS DE FUENTE DE IGNICION.

ELABORADO POR JESSICA BERNAL

PRUEBAS DE LABORATORIO: ALBERTO GONZALEZ

CONTROL DE CALIDAD: OSVALDO SANCHEZ